

استعمال المانيتول المنتج من عزلة محلية لبكتيريا *Leuconostoc mesenteroides* في تحضير الوسط الزراعي mannitol salt agar

شيماء ذياب جدوع السهلاني\* آمال كاظم غضبان الاسدي غياث حميد مجيد

قسم علوم الأغذية /كلية الزراعة/جامعة البصرة /البصرة /العراق

[alsahlany.shayma@gmail.com](mailto:alsahlany.shayma@gmail.com)

### الخلاصة

تم الحصول على عزلة نقية من بكتيريا *Leuconostoc mesenteroides* معزولة من نبات البربين *Portulaca oleracea* والتي نمت على وسط انتاج للمانيتول احتوى على عصير التمر وبلغ المانيتول الناتج 12.8 غم / 100 مل وشخص المانيتول باستعمال كروماتوغرافيا الورق وكانت قيم Rf متساوية للمانيتول القياسي والمنتج وكما واجري تحليل طيف الاشعة تحت الحمراء IR وكانت طيف الاشعة للمانيتول المنتج متطابق مع الشكل القياسي لطيف الاشعة تحت الحمراء لمركب المانيتول ، استعمل المانيتول المنتج في تحضير الوسط Mannitol salt agar لتنمية بكتريا *Staphylococcus aureus* وباستعمال طريقة الصب والنشر وظهرت المستعمرات النامية تغير في لون الوسط وكانت اعداد المستعمرات والخصائص الشكلية لها مقارنة لأعداد واشكال تلك التي نمت على الوسط Mannitol salt

**الكلمات المفتاحية:** المانيتول، بكتريا *Leuconostoc* ، وسط زرع

البحث مستل من رسالة الباحث الاول

## المقدمة

تفضل الطريقة المايكروبية في إنتاج المانيتول لمحاسنها المتعددة وتستهمل فيها الفطريات (الخمائر والاعفان) والبكتريا ولاسيما بكتريا حامض اللاكتيك غير متجانسة التخمر مثل أجناس *Leuconostoc* و *Lactobacillus* و *Oenococcus* ومتجانسة التخمر مثل *Lacto* الأنواع

لذا يفضل استعمالها في إنتاج المانيتول (Neves *et al.*,2005)

يعد المانيتول أحد المكونات الأساسية في تحضير عدد من الأوساط الزرعية التي تستعمل في عزل وتنمية البكتريا ومن أهم هذه الأوساط هو وسط Mannitol salt agar ووسط Coagulase mannitol agar اللذان يستعملان لعزل وتنمية بكتريا المكورات العنقودية الذهبية *Staphylococcus aureus* (Kloos and Bannerman ,1999).

ومن اجل إنتاج المانيتول من اوساط محلية بديلة رخيصة الثمن واستعماله في تحضير وسط زرعى ارتينا هذه الدراسة .

المانيتول احد السكريات الكحولية يحتوي على ست ذرات كاربون وهو بنصف حلاوة السكروز قليل الذوبان في الماء وقابل للذوبان بشكل قليل جدا في المذيبات العضوية عدا الايثر وبعض الكيتونات والهيدروكاربونات وله وزن جزيئي مقداره 182 دالتون ، ودورانه النوعي 24.3-23.3 ، ودرجة انصهاره بحدود-168 165م° ويعطي طاقة مقدارها 1.6 كيلو سعرة /غم (vonWeymarn,2002).

*Lactobacillus* و *coccus lactis plantarum* إذ عرفت قدرة بكتريا حامض اللاكتيك على إنتاج سكر المانيتول من السكريات المتنوعة (vonWeymarn *et al.*,2002) .

تمتاز بكتريا *Leuconostoc mesenteroides* بقدرتها العالية على إنتاج المانيتول لامتلاكها أنزيم المانيتول ديهيدروجينيز إذ يعمل هذا الأنزيم على اختزال سكر الفركتوز وتحويله إلى المانيتول بوجود العامل المساعد  $NADH+H^+$  . وأنتج المانيتول باستعمال بكتريا *Leu. mesenteroides* بعدة طرائق منها استعمال المزرعة المستمرة ومزرعة الوجبة المغذاة ومزرعة الوجبة الواحدة وأظهرت الطريقتان الاخيرتان مستويات عالية من الإنتاج

## العزلة البكتيرية

## المواد وطرائق العمل

طريقة إنتاج المانيتول Mannitol  
production method

اتبعت طريقة (Soetaert et al., 1999) لإنتاج المانيتول.

تم الحصول على عزلة بكتيرية تعود لبكتيريا *Leuconostoc mesenteroides* معزولة من نبات البربين من قسم علوم الاغذية /كلية الزراعة / جامعة البصرة .

## وسط الانتاج

## • تنمية البكتريا وانتاج المانيتول

1- تنشيط بكتيريا *Leu. mesenteroides* في 10 مل من وسط (M.R.S.) السائل عند 25م لمدة 24 ساعة .

2- نقل بواسطة ماصة معقمة 1% من المزرعة البكتيرية المنشطة إلى وسط إنتاج المانيتول واستعمل الرقم الهيدروجيني 6.5 وحضن عند 25 م لمدة 48 ساعة وباستعمال الحاضنة الهزازة بسرعة 200 دورة / دقيقة المجهزة من شركة Kottermann .

## • استخلاص وتنقية المانيتول من وسط الانتاج

1- بعد انتهاء مدة الحضانة اجري الطرد المركزي بسرعة 5000 دورة / دقيقة لمدة 30 دقيقة لفصل الراشح والتخلص من الكتلة الحيوية .

2- ركز الراشح بواسطة المبخر الدوار Rotary evaporator رقمه RE120 ونيوزلندي الصنع. عند درجة حرارة 40-50 م بحيث تكون نسبة المواد الصلبة المتبقية حوالي 60%.

استعمل هذا الوسط لإنتاج المانيتول وتكون من 10غم تربتون ، 10غم مستخلص الخميرة ، 10غم فوسفات البوتاسيوم الثنائية ، 30غم كلوكوز ، 60غم فركتوز ، 10مل محلول الفيتامينات والمعادن { محلول الفيتامينات والمعادن يتكون من :- 40غم كبريتات المغنسيوم ، 1غم كبريتات الحديدوز المائية، 20غم كبريتات المنغنيز المائية، 1غم ثيامين ، 5غم حامض الاسكوربيك، 3غم حامض الستريك} تم إذابة الكلوكوز والفركتوز في 500 مل ماء مقطر والمكونات الأخرى ذوبت في 500 مل وعقم بالمؤصدة على 121م لمدة 15 دقيقة كل جزء لوحده تجنباً لحدوث تفاعلات ميلارد وبعد التعقيم مزجت المكونات وضبط الرقم الهيدروجيني إلى 6.5 باستعمال حامض الخليك الثلجي (Soetaert et al., 1999). بإضافة عصير التمر 75 مل/100مل والمحضر حسب (بنيامين وآخرون ، 1988) .

## • بلورة وتقدير المانيتول الناتج

- 1- أضيف 1 غم من المانيتول القياسي إلى الراشح المركز لبدء عملية البلورة.
- 2- برد الراشح من درجة 35- 5 م وبمعدل تخفيض درجتين لكل ساعة بدلاً من درجة لكل ساعة لمدة 15 ساعة لغرض البلورة ، ثم بقى على درجة 5 م لمدة 12 ساعة.
- 3- بعد 24 ساعة من بدء عملية البلورة ثم فصل البلورات عن السائل المتبقي باستعمال ورق الترشيح من Whatman No.3 تحت التفريغ وبوجود قمع بخنر Vacuum Buchner ، بعد ذلك غسلت البلورات المتكونة بالايثانول للتخلص من الشوائب ثم جففت البلورات عند 60 م .

4- حسب المانيتول الناتج بوزنه باستعمال الميزان الحساس المجهز من شركة Sartorius AGGO Ttingen الألمانية مع الاخذ بنظر الاعتبار طرح كمية المانيتول المضافة لبدء البلورة .

### تشخيص المانيتول

استعملت كروماتوغرافيا الورق Paper chromatography وبوجود الكاشف 3,5 ثنائي نيترو حامض الساليسيليك للكشف عن المانيتول المنتج مقارنة مع المانيتول القياسي المجهز من شركة Oxide ( Teitz ) (1982) . استعمل ورق الترشيح من نوع Whatman No. 1 بطول 15 سم حسبت قيمة الحركة النسبية (Rf) لكل عينة كالأتي

المسافة التي قطعها المذاب من خط البداية

الحركة النسبية (Rf) = المسافة التي قطعها المذيب من خط البداية

### تحليل طيف الأشعة تحت الحمراء (IR)

اتبعت الطريقة التي ذكرها Seymour and Julian (1979) وباستعمال جهاز المطياف الضوئي للأشعة تحت الحمراء المجهز من شركة Buck scientific الموديل M500 NPacking ورقمه 997 الامريكي المنشأ

التابع لقسم الكيمياء . كلية التربية. جامعة البصرة.

### إدخال المانيتول المنتج في تحضير الوسط Mannitol salt agar

حضر الوسط Mannitol salt agar بإدخال المانيتول المنتج وبالنسب المذكورة نفسها

الإطباق عند 37 م° ولمدة 24-48 ساعة وتم الحصول على عزلة مشخصة من بكتريا *Staph. aureus* من مختبرات كلية العلوم / جامعة البصرة .

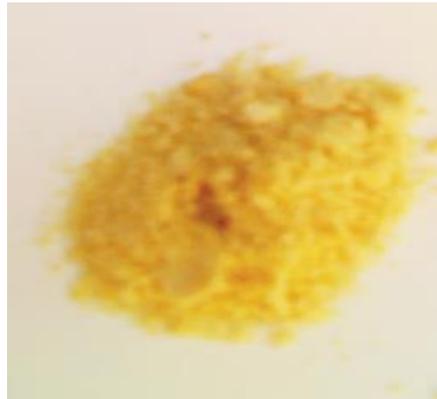
بالوسط واستعمل لتنمية وحساب أعداد بكتريا *Staphylococcus aureus* ، وبطريقتين الصب والنشر إذ استعملت عدة تخافيف ونقل 1 مل إلى إطباق بتري معقمة وصب عليه الوسط أو نشر 0.1 مل على سطح الوسط نفسه حضنت

## النتائج والمناقشة

### أنتاج المانيتول

من الكلوكوز و الفركتوز الامر الذي يجعل ايض البكتريا يتجه نحو تخليق المانيتول لكون الفركتوز المادة المحفزة لإفراز أنزيم المانيتول ديهيدروجينيز بالإضافة إلى أن عصير التمر يحتوي على العديد من الفيتامينات والمعادن التي تساعد في نمو البكتريا والقيام بالفاعليات الايضية لإنتاج المانيتول. فقد بين (kim et al. (2000 أن بكتريا *Leuconostoc mesenteroides* تحتاج إلى وجود بعض العناصر المعدنية الرئيسية مثل المغنسيوم والمنغنيز والحديد في عملية نمو وانتاج المانيتول.

بعد انتهاء عملية التخمر وفصل الخلايا باستعمال جهاز الطرد المركزي اخذ الراشح وكان لونه اصفر مائل إلى البني بينما الراسب الذي يمثل الكتلة الحيوية كان لونه ابيض مائل إلى الرمادي، ثم ركز الراشح وكانت نسبة المواد الصلبة 60% بعدها أجريت البلورة للراشح وكان المانيتول الناتج لونه اصفر وشكله ابري وطعمه حلو بارد شكل (1) إذ كان الناتج 12.8غم / 100 مل وبسبب أن عصير التمر مادة غنية بالسكريات الأحادية ويحتوي على نسب متساوية



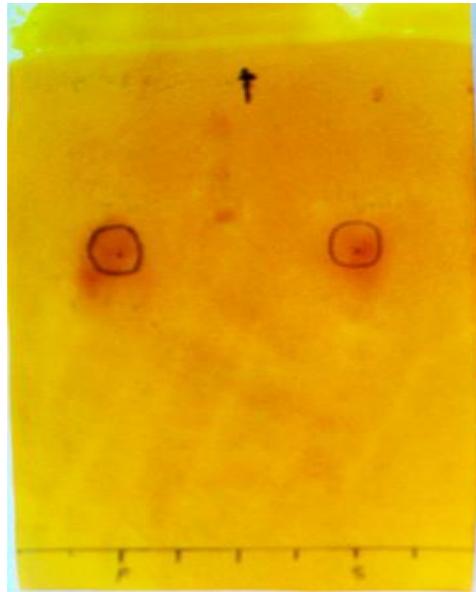
شكل(1) المانيتول الناتج من *Leuconostoc mesenteroides* في وسط يحتوي عصير التمر 75 مل/100مل

المانيتول المنتج كان مشابهاً للمانيتول القياسي وقيمة  $R_f$  (الحركة النسبية) بلغت 0.55 لعينات المانيتول المنتج والقياسي وهذه النتائج تتفق مع Chalfan et al.(1975) إذ بينوا إمكانية فصل المانيتول الناتج من بكتريا *Leuconostoc mesenteroides* باستعمال كروماتوغرافيا الورق .

## تشخيص المانيتول Mannitol identification

### كروماتوغرافيا الورق Paper chromatography

يبين الشكل (2) حركة عينة المانيتول المنتج من وسط عصير التمر على ورقة الترشيح عند إجراء تحليل كروماتوغرافيا الورق ومقارنتها مع المانيتول القياسي إذ ظهر أن



شكل (2) تحليل كروماتوغرافيا الورق للمانيتول القياسي (S) والمانيتول المنتج (P)

موسوعة أطياف الأشعة تحت الحمراء للمركبات الكيماوية (الشكل 5). إذ تبين وبشكل واضح إلى الحزمة الخاصة بمجموعة OH الكحولية الموجودة في المانيتول والتي تظهر بشكل قمة عريضة عند التردد 3400-3100  $\text{سم}^{-1}$  ويمكن تفسير ظهورها بهذا الشكل لسببين: الأول هو وجود الأواصر الهيدروجينية بين مجاميع OH

### تحليل طيف الأشعة تحت الحمراء (IR)

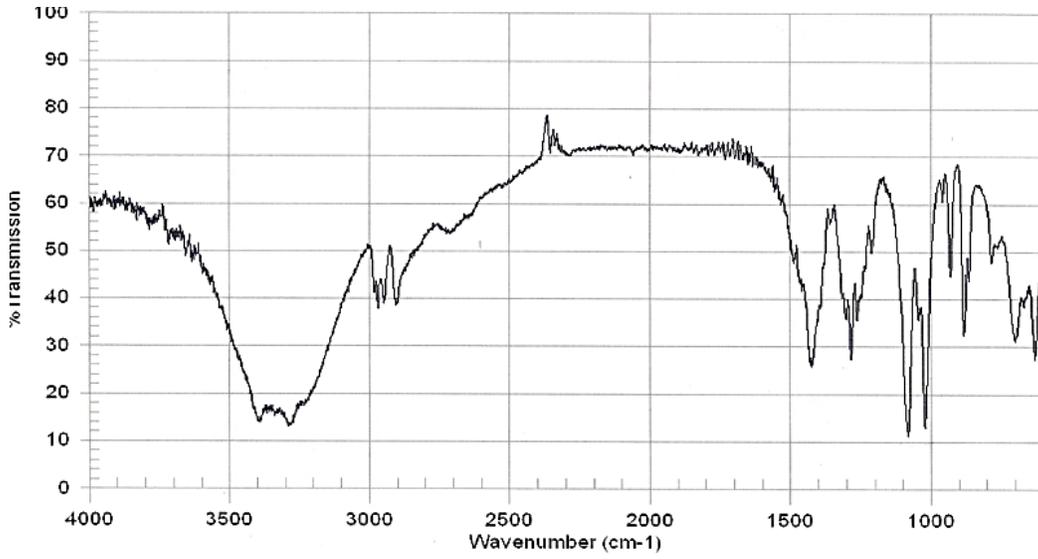
وضح جدول (4) أهم القمم الظاهرة في طيف المانيتول المنتج مع إسناد كل قمة إلى المجموعة الفعالة المعينة في المركب ويبين الشكل (3،4) طيف الأشعة تحت الحمراء للمانيتول القياسي والمنتج ويلاحظ من وجود تشابه واضح وهذه النتيجة تتفق مع Chartes (1981) في

OH الكحولية Alcoholic-C-OH والتي تظهر بشكل قمة قوية وعريضة عند التردد 1070 سم<sup>-1</sup> والأصرة C-O sterch المتأرجحة والتي تظهر عند التردد 1040 سم<sup>-1</sup> وهذه هي ابرز المجاميع الفعالة في المانيتول أما المنطقة الواقعة من 1000 سم<sup>-1</sup> فما دون فهي ليست بذات أهمية لأنها تعود إلى تأرجح وانحناء الأصرة C-C والتي تظهر عند التردد -1000 800 سم<sup>-1</sup> وعند التردد 500 سم<sup>-1</sup> والتي لا يخلو منها مركب عضوي وهذا ما اكده (Silversteino et al.,1996).

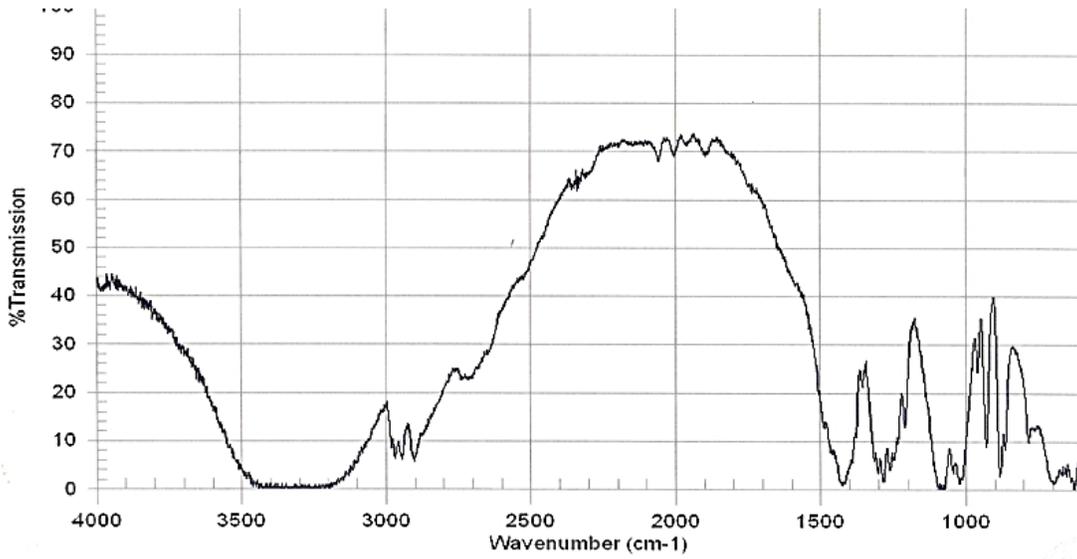
في مركب المانيتول والثاني هو وجود مجموعة OH الموجودة في المذيب (الايثانول) والتي كثيرا ما تظهر في أطيف الأشعة تحت الحمراء للسكريات والكاربوهيدرات عامة لصعوبة التخلص هذه المركبات من المذيبات والرطوبة بشكل تام . وتظهر بشكل واضح في جميع الأطيف الحزمة الخاصة ب C-H stretching (الفاتية) بشكل قمة حادة عند التردد -2900 2840 سم<sup>-1</sup>، أما التي تظهر ما بين -1500 1000 سم<sup>-1</sup> فهي تعطي دليلاً مقبولاً على أنها عائدة إلى الأصرة C-H bending الانحنائية والتي تظهر عند التردد 1467 سم<sup>-1</sup> والأصرة

جدول (1) المجاميع الفعالة للمانيتول المنتج الناتجة من تحليل طيف الأشعة تحت الحمراء (IR)

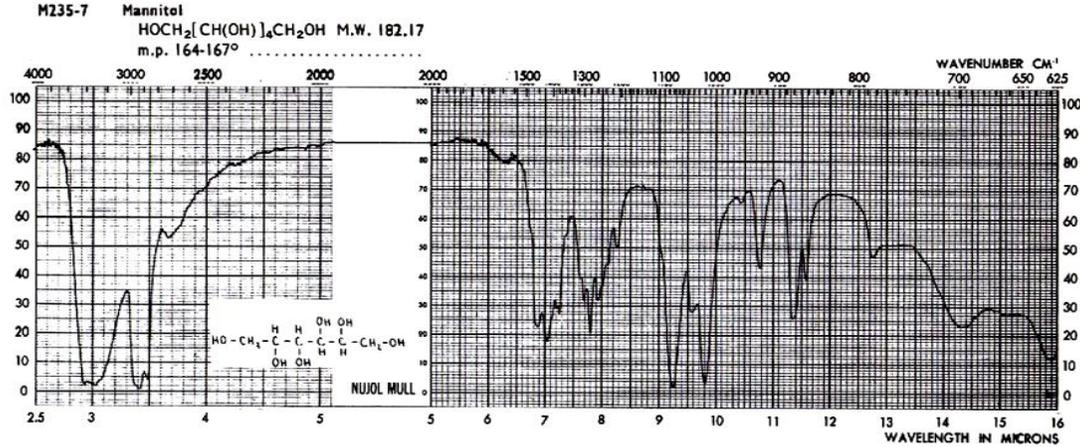
موقع الأصرة سم <sup>-1</sup>	المجموعة الفعالة	ت
3400-3100	OH Alcoholic الكحولية	1
2900-2840	C-H stretching الفاتية	2
1467	C-H bending الانحنائية	3
1070	OH -C-OH الكحولية	4
1040	C-O strech المتأرجحة	5
1000-800	C-C stretching vibration الاهتزاز المتأرجح	6
500	C-C bending vibration الاهتزاز الانحنائي	7



شكل(3) تحليل طيف الأشعة تحت الحمراء للمانيتول القياسي



شكل(4) تحليل طيف الأشعة تحت الحمراء للمانيتول المنتج من عصير التمر

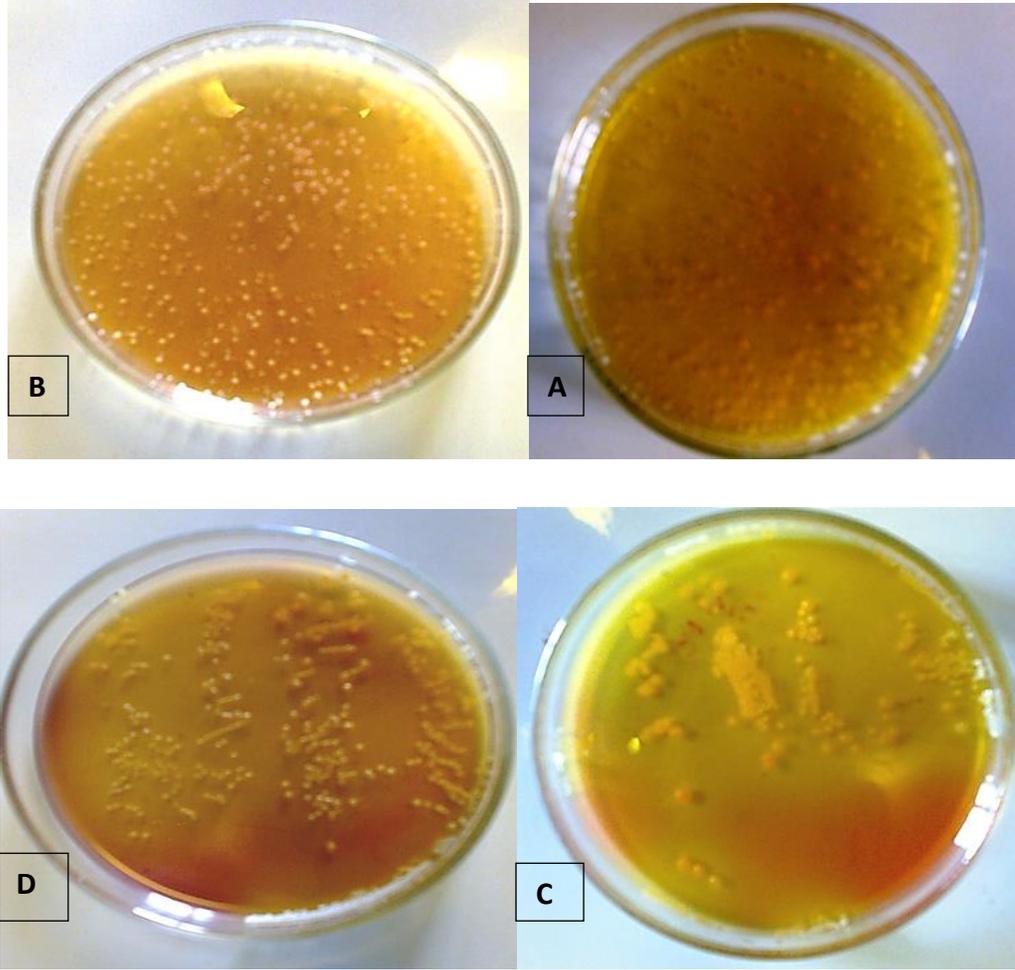


شكل (5) تحليل طيف الأشعة تحت الحمراء للمركب المانيتول مقتبس من (Chartes,1981)

### استعمال المانيتول المنتج في تحضير الوسط Mannitol salt agar

الأصفر بسبب استهلاك المانيتول من قبل البكتريا كمصدر للكربون وإنتاج الحامض أدى إلى خفض الرقم الهيدروجيني ومن ثم تغير لون الصبغة الموجودة في الوسط phenol red وهذه النتيجة تتفق مع Kloos and Bannerman (1999) إذ أشارا إلى قدرة البكتريا *Staph.aureus* على استهلاك المانيتول والنمو على تركيز ملحي يصل إلى 7.5% وتغير لون الوسط لذا يعد هذا الوسط من الأوساط الانتقائية لتنمية هذه البكتريا

يبين الشكل (6) نمو بكتريا *Staphylococcus aureus* على وسط Mannitol salt agar القياسي والمحضر من المانيتول المنتج إذ كانت أعداد البكتريا النامية على الوسط القياسي  $10^7 \times 173$  (وحدة تكوين مستعمرة / مل) والوسط المحضر  $10^8 \times 180$  (وحدة تكوين مستعمرة / مل) بينما كان شكل المستعمرات دائرية صغيرة ذات لون ابيض مائل إلى الأصفر وان تنمية المستعمرات على الوسطين أدى إلى تغير اللون الأحمر إلى



شكل (6) استعمال طريقة النشر والصب لتنمية بكتريا *Staphylococcus aureus* على وسط Mannitol salt agar (A,C) المحضر من المنتج (B,D) القياسي.

### المصادر

Chalfan, Y.; Levy, R. and Mateles, R.I. (1975) Detection of mannitol formation by bacteria. Appl. Microbiol. 30(3):476.

بنيامين، نمرود داود؛ محمد، نواز عبد الله؛ الشاكر، سمير عبد الحميد و مروكي، أحمد سعد (1988) مقارنة تطبيقية لتنقية، استخلاص وترويق عصير التمر على نطاق شبة صناعي وصناعي. مجلة نخلة التمر، المجلد 11، العدد 6.

**Seymour, F.R. and Julian, R.L.** (1979) Fourier-transformation infrared difference spectrometry for structural analysis of sugar. *J. Carbohydr. Res.* 74:63-75.

**Silversteino, R.M. and weloster, F.X.** (1996) Spectrometric identification of organic compounds, 6<sup>th</sup> ed. John Wiley and Sons eds. Inc. U.S.A.

**Soetaert, W.; Vanhooren, P.T. and Vandamme, E.J.** (1999) Production of mannitol by fermentation, *Methods Biotechnol.* Vol.10 (Carbohydrate Biotechnology Protocols). Edited by Bucke, C. Humana Press Inc. Totowa, NJ. pp:261-275.

**Teitz, N. W.** (1982) Fundamentals of clinical chemistry. Press of N.B. Squnders company.

**von Weymarn, N.** (2002) Process development for mannitol production by lactic acid bacteria,

**Chartes, J.P.** (1981) The Aldrich library of Infrared spectra. 3<sup>rd</sup> ed. U.S.A. p.M235-7.

**Kim, D.; Thomas, S. and Fogler, H.S.** (2000) Effects of pH and trace minerals on long-term starvation of *Leuconostoc mesenteroides*. *Appl. Environm. Microbiol.* 66(3):976-981.

**Kloos, H. and Bannerman, K.** (1999) Manual of clinical microbiology In: Murray; Baron; Pfaller; Tenover and Tenover (eds.) 7<sup>th</sup> ed. American Society for Microbiology Washington, D.C. U.S.A.

**Neves, A.R.; Pool, W.A.; Kok, J.; Kuipers, O.P.; Santos, H.** (2005) Overview on sugar metabolism and its control in *Lactococcus lactis* - the input from in vivo NMR. *FEMS Microbiol. Rev.* 29:531-54.

D-mannitol by heterofermentative lactic acid bacteria. **J. Proc Biochem** 37:1207-1213.

Ph.D. thesis, Helsinki University of Technology, Espoo, Finland .110p.

**von Weymarn ,N.;Hujanen,M. ;Leisola,M.(2002)** Production of

**Using of mannitol produce from local isolate of *Leuconostoc mesenteroides* in preparation of mannitol salt agar media**

**Shayma T. G. Al-Sahlany Amal K. Al-Asadi Gheyath H.Majeed**  
**Department of Food Science and Biotechnology College of**  
**Agriculture-University of Basrah Basrah-Iraq.**

---

**Summary**

*Leuconostoc mesenteroides* pure isolate was obtained from Purslane plant (*oleracea Portulaca*) , It which grown on mannitol media production contained on date extract . The yield of mannitol production yield was 12.8g/100 ml that identified by paper chromatography which revealed that  $R_f$  value of standard mannitol and produced mannitol were equal .The results of infra-red spectra (IR) analysis of produced mannitol were compatible to that of the Aldrich library of Infra-red spectra of mannitol .

The produced mannitol was used to prepare mannitol salt agar for cultivation of *Staphylococcus aureus* using pour plate and spread methods which changed the medium color, also colonies numbers and characters approached those which grew on standard mannitol salt agar medium .

Key words: mannitol, leuconostoc bacteria, culture media.

---

A parts of thesis by the first author