

عزل وغرلة الفطريات المنتجة لانزيم الانبولينيز وتحديد الظروف البيئية

المثلى لإنتاج الانزيم من الفطر *Aspergillus niger*

أم البشر حميد جابر الموسوي* علي عبد الكاظم الغانمي[†] ناجح هاشم كاظم[‡]

*قسم علوم الأغذية / كلية الزراعة/جامعة البصرة/البصرة/العراق

• قسم علوم الحياة /كلية العلوم /جامعة كربلاء/كربلاء/العراق

الخلاصة

تم عزل ٦٠ عزلة فطرية من ترب زراعية مختلفة في محافظة كربلاء المقدسة. خضعت العزلات المذكورة لعمليات غرلة أولية وأخرى ثانوية لاختبار قابليتها على إنتاج إنزيم الانبولينيز، وتم اختيار العزلة الأعلى إنتاجاً للإنزيم والتي شخصت فيما بعد على أنها *Aspergillus niger*. تم دراسة الظروف البيئية لإنتاج الانزيم من العزلة المختارة في هذه الدراسة، وأظهرت النتائج إن أفضل هذه الظروف هي الحضانة في الحاضنة الهزازة بدرجة حرارة ٣٠ م وبسرعة رج (١٥٠) دورة/دقيقة ولمدة ٩٦ ساعة.

□ مسئل من اطروحة الدكتوراه

المقدمة

ظهر مؤخراً مدى واسع من المحليات الجديدة والمرغوبة لمماشاة الوعي الصحي المتنامي للمستهلكين، وان سكر الفركتوز هو خير مثال لهذه المحليات الذي أصبح من الأهمية القصوى وذلك لامتلاكه خصائص وظيفية مرغوبة وكذلك يعد سكر طبيعي أكثر أماناً وحلاوة من سكر المائدة (السكروز) الذي يسبب مشاكل مرتبطة بظهور العديد من المشاكل الصحية لعل في مقدمتها مرض السكر Diabetes والسمنة Corpulence وتصلب الشرايين Atherosclerosis (28). لذا فقد حل الفركتوز بديلاً عن السكر في العديد من الصناعات الغذائية، لقد ازداد الطلب أخيراً على الفركتوز من خلال فوائده لمرضى السكر وإمكانية تمثيله بمستويات بسيطة دون الحاجة للأنسولين وزيادته امتصاص الحديد عند الأطفال، ودوره في إزالة التأثير السمي للثانول من الدم وزيادته امتصاص الحديد عند الأطفال فضلاً عن لزوجته القليلة وحلاوته وذائبته العاليتين مقارنة بالسكر (11) توجد طرائق عدة لإنتاج الفركتوز بيد

أن الطريقة الأنزيمية المتمثلة باستخدام إنزيم الانبولينيز هي المعول عليها نظراً لكفاءتها العالية وكلفتها الواطئة إذ يتم إنتاج إنزيم الانبولينيز من مصادر نباتية وأخرى ميكروبية، وتعد المصادر المايكروبية مصدراً رئيسية لإنتاج الإنزيم تجارياً وتحتل الفطريات موقع الصدارة بالمقارنة مع الخمائر و البكتريا (٢١) ، فمن الفطريات اظهرت انواع الجنس *Aspergillus* موقع الصدارة في إنتاج الانزيم تلتها أجناس *Penicillium* و *Alternaria* و *Rhizopus* ومن الخمائر تميز جنس *Kluyveromyces* ، أما من البكتريا فقد تميزت أجناس *Bacillus* و *Clostridium* و *Xanthomonas* بقابليتها العالية على إنتاج الانزيم (22). ونظراً لما يمتلكه إنزيم الانبولينيز من أهمية كبيرة، فضلاً عن قلة الدراسات عن هذا الإنزيم في القطر لذا فقد هدفت هذه الدراسة إلى: عزل الفطريات المنتجة لإنزيم الانبولينيز وانتخاب العزلة الأكفأ منها، وتحديد الظروف البيئية المثلى لإنتاج الإنزيم.

المواد و طرائق العمل

عزل الفطريات وتشخيصها

اختيرت مناطق زراعية مختلفة من محافظة كربلاء المقدسة شملت قضاء الهندية وناحية الحسينية ومنطقة فريحة وقريتي الكمالية والشريعة واختيرت محافظة كربلاء لان البحث اجري في كلية العلوم/جامعة كربلاء لجلب عينات من التربة لاستخدامها في عزل الفطريات المنتجة لإنزيم الانبولينيز، وقد تم العزل لكل عينة على حدة بواقع ٦ اطباق لكل عينة وأجريت عملية جمع العينات حسب الطريقة الموصوفة من قبل (٢٩) كما اعتمدت طريقة (١٣) في عزل الفطريات بطريقة التخافيف المتسلسلة وباستخدام الوسط الأزرعي PDA المضاف إليه المضاد البكتيري الكلورومفينيكول بتركيز 100ملغم/لتر والحضن على درجة حرارة 30م لمدة 5-7 أيام. استخدم المجهر الضوئي في تشخيص الفطريات، كما تم استخدام بعض المفاتيح التصنيفية لتحديد الجنس أو النوع للعزلات المتحصل عليها اعتماداً على (٤) و (12).

لغرض تشخيص العزلة المنتخبة التي تميزت بأعلى إنتاج من إنزيم الانبولينيز، أرسلت هذه العزلة إلى الأستاذ المساعد الدكتور زيدان خليف عمران /كلية العلوم بنات /جامعة بابل.

الغربة الأولية (شبه الكمية) للعزلات الفطرية المنتجة لإنزيم الانبولينيز:

استخدمت الطريقة الموصوفة من قبل (27) لغربة العزلات التي لها القابلية على إنتاج إنزيم الانبولينيز باستخدام الوسط الأزرعي Czapek Agar Medium (CZA) المحور باستبدال السكر بالانبولين حيث نقل قرص واحد من كل عزلة بواسطة ثاقب فليبي معقم إلى سطح الوسط (CZA) المحور المجهز في أطباق وحضنت هذه الإطباق على درجة حرارة 30م وتم

قياس قطر المستعمرة الفطرية بعد فترة حضان مقدارها ٧ أيام وذلك لتقييم نمو مستعمرة الفطر، فإذا كان قطر المستعمرة ٢٠ ملم او اكثر يعد النمو جيد واذا كان القطر اقل من ٢٠ ملم يعد النمو ضعيف .

الغربة الثانوية(الكمية) لل عزلات الفطرية المنتجة لإنزيم الانبولينيز

استخدم الوسط المقترح من قبل (20) مع بعض التحوير في الغربة الكمية لل عزلات الفطرية المنتجة لإنزيم الانبولينيز إذ تم تحضير الوسط بإذابة المكونات الآتية في لتر واحد من الماء المقطر NH_4NO_3 2.3 غم، $[(NH_4)_2HPO_4]$ 3.7 غم، KH_2PO_4 1.0 غم، $MgSO_4.7H_2O$ 0.5 غم، yeast extract 1.5 غم و Inulin 15 غم وتم تعديل الرقم الهيدروجيني للوسط إلى 4.8 وزع بعدها الوسط في دوارق سعة 250 مللتر بواقع 50 مللتر لكل دورق، ثم عقم بجهاز المؤصدة Autoclave لمدة 10 دقائق، وبعد تبريد الوسط إلى درجة حرارة الغرفة واعتمدت الطريقة الموصوفة من قبل (26) في تنمية العزلات، إذ لقت الدوارق بأقراص من العزلات الفطرية المراد اختبار إنتاجيتها لإنزيم الانبولينيز وحضنت في حاضنة هزازة Shaker incubator بدرجة حرارة 30م وسرعة رج 150 دورة/دقيقة لمدة 96 ساعة.

تقدير الفعالية الإنزيمية والبروتين

قدرت فعالية إنزيم الانبولينيز باستخدام مادتي تفاعل هما الانبولين والسكروز، تم تقدير الفعالية الإنزيمية للانبولينيز المنتج من قبل الفطر *Aspergillus niger* وذلك بتقدير كمية السكريات المختزلة وفق ما ذكره (23) مع بعض التحوير، وذلك بمزج 0.1 مللتر من المستخلص الأنزيمي مع 0.9 من محلول منظم خلاص الصوديوم (0.1 مولر ورقم هيدروجيني 4.8) الحاوي على 1% من مادة التفاعل (انبولين أو سكروز) وحضن المزيج في حمام مائي بدرجة حرارة 40م لمدة 15 دقيقة، أوقف التفاعل بإضافة 1 مللتر من محلول 3, 5 Dinitro Salicylic Acid (DNSA) لكل أنبوبة اختبار واستكمل تقدير السكريات المختزلة بطريقة (16) ، وتم حساب الفعالية الإنزيمية بالاعتماد على المنحنى القياسي للفركتوز. وتعرف وحدة الفعالية الإنزيمية لإنزيم الانبولينيز بأنها كمية الإنزيم اللازمة لتحرير مايكرومول واحد من الفركتوز في الدقيقة الواحدة وتحت ظروف التقدير. وقدرت الفعالية الإنزيمية باستخدام السكروز كمادة تفاعل بنفس الطريقة السابقة ماعدا استبدال الانبولين بالسكروز كمادة تفاعل، وتعرف وحدة الفعالية الإنزيمية لإنزيم الانبولينيز بأنها كمية الإنزيم اللازمة لتحرير مايكرومول واحد من السكريات المختزلة (الفركتوز و الكلوكوز) من السكروز في الدقيقة

الواحدة وتحت ظروف التقدير. استخدمت طريقة (3) باستخدام ألبومين المصل البقري Bovine Serum Albumin (BSA) بروتينا قياسيا. استخدمت الفعالية النوعية كمقياس لإنتاج الإنزيم والمقارنة.

تحديد الظروف البيئية المثلى لإنتاج إنزيم الانبولينيز من الفطر *A. niger*

تمت دراسة عدد من العوامل المؤثرة في إنتاج إنزيم الانبولينيز من الفطر *A. niger*، اشتملت هذه العوامل على:

1- تأثير مدة الحضانة

تمت متابعة إنتاج الانبولينيز من الفطر *A. niger* لمدة 5 أيام ، إذ تم إنتاج الإنزيم تحت الظروف المثبتة في الغريلة الثانوية للعلزلات الفطرية.

2- تأثير سرعة الرج

لحق الوسط الإنتاجي باللقاح الفطري وتمت التنمية في الحاضنة الهزازة بسرع رج (0.0 و 50 و 100 و 150 و 200) دورة/دقيقة ولمدة 96 ساعة وذلك لتحديد سرعة الرج المناسبة لإنتاج الإنزيم.

3 - تأثير درجة حرارة الحضانة

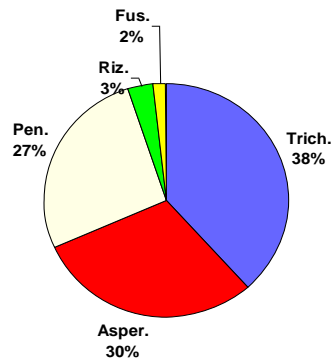
تم حضان الدوارق الحاوية على الوسط الإنتاجي الملقح بالفطر *A. niger* على الدرجات الحرارية (25 و 30 و 35)م لمدة 96 ساعة وعلى سرعة رج 150 دورة/دقيقة ، لتحديد درجة حرارة الحضان المثلى لإنتاج الإنزيم.

النتائج والمناقشة

عزل وغرلة الفطريات المنتجة لإنزيم الانبولينيز

اظهرت نتائج عزل الفطريات من الترب الزراعية المختارة في هذه الدراسة عن الحصول على (٦٠) عزلة فطرية، وبملاحظة المظهر الخارجي للمستعمرات وألوانها وبعض الخصائص الأخرى، صنفت العزلات المختارة إلى الاجناس الفطرية الموضحة بالشكل (١).

النسبة المئوية للفطر من المجموع الكلي للعزلات



الشكل (١): الأجناس الفطرية المعزولة من ترب لاماكن مختلفة في محافظة كربلاء المقدسة ويلاحظ من الشكل (١) سيادة جنس الـ *Trichoderma* من بين الفطريات المعزولة إذ شكل أعلى نسبة ٣٨.٣% من مجموع العزلات، وتأتي هذه النتيجة متوافقة مع ما ورد في بعض الدراسات و التي أشارت إلى شيوع انتشار الأنواع التابعة لهذا الجنس في التربة (١)، أما جنسا الـ *Aspergillus* و الـ *Penicillium* فقد احتلتا نسبتين متقاربتين واللتيين بلغتا ٣٠.٠ و ٢٦.٧% من الفطريات المعزولة، على التوالي. ويعد جنس الـ *Aspergillus* من الفطريات ذات الانتشار العالمي وفي مختلف أنواع الترب وقد حسبت النسبة المئوية كما يلي (8).

$$\text{نسبة الظهور \%} = (\text{عدد العزلات التابعة للجنس} / \text{العدد الكلي للعزلات}) \times 100$$

التشخيص المقترح	الفعالية النوعية (وحدة/ ملغم بروتين) في الغرلة الثانوية	قطر المستعمرة (مم) في الغرلة الاولى	رقم العزلة
<i>Aspergillus</i> sp.	٣.٨٢٨	٥٥	٦
<i>Aspergillus</i> sp.	١٧.٢٥٨	٢٥	١٨
<i>Aspergillus</i> sp.	٢٧.٢٢	٢١	٢١
<i>Aspergillus</i> sp.	٨٠	٣٠	٢٢
<i>Aspergillus</i> sp.	٢٠.٩٨	٢٠	٢٤
<i>Aspergillus</i> sp.	18.37	٢٠	٣٥
<i>Aspergillus</i> sp.	٣٤	٢٥	٣٩
<i>Aspergillus</i> sp.	٩.٥	٢٠	٤٠
<i>Penicillium</i> sp.	0.00	٣٤	١٥
<i>Penicillium</i> sp.	27.85	٢٨	١٧
<i>Penicillium</i> sp.	0.00	٢٤	٢٨
<i>Penicillium</i> sp.	١٤.٣٣٤	٢٠	٢٩
<i>Penicillium</i> sp.	3.85	٢٧	٣٠
<i>Penicillium</i> sp.	٢٦.٨٩	٢٥	٣١
<i>Penicillium</i> sp.	0.00	٢٢	٣٢
<i>Penicillium</i> sp.	١١.٦٠٣	٢٤	٣٣
<i>Penicillium</i> sp.	0.00	٣٥	٥٥
<i>Rhizopus</i> sp.	0.00	٣٤	٤
<i>Trichoderma</i> sp.	٢٢.٣٧١	٥٥	٧
<i>Trichoderma</i> sp.	١٣.٧٢٢	٢١	١٢
<i>Trichoderma</i> sp.	٢٨.٨٨٩	٣٨	١٦
<i>Trichoderma</i> sp.	0.00	٢٠	٢٠
<i>Trichoderma</i> sp.	45.59	٥٥	٣٦
<i>Trichoderma</i> sp.	4.86	٢٠	٤٣

<i>Trichoderma</i> sp.	14.286	٣٥	٤٤
<i>Trichoderma</i> sp.	١٩.٦١	٤٧	٤٥

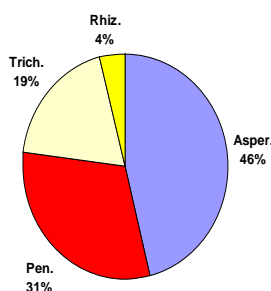
جدول (١) الغربلة الثانوية للعزلات الفطرية المحلية المنتجة لانزيم الانبولينيز

غربلة العزلات لإنتاج انزيم الانبولينيز

أظهرت نتائج الغربلة الأولية تفاوت نمو المستعمرات بين الضعيف (قطر المستعمرة اقل من ٢٠ ملم) والجيد (قطر المستعمرة ٢٠ ملم او اكثر) على وسط الغربلة Czapek Dox (Agar(CZA)، اذ بلغ عدد العزلات ذات النمو الضعيف ٣٤ عزلة بنسبة ٥٦.٧% من المجموع الكلي للعزلات لذلك تم استبعادها بالغربلة الاولية، في حين بلغ عدد العزلات ذات النمو الجيد (٢٦) عزلة على التوالي، بنسبة بلغت 43.3% من المجموع الكلي للعزلات، على التوالي أيضاً. وبناءً على ما تقدم فقد استبعدت العزلات ذات النمو الضعيف، في حين خضعت بقية العزلات لدراسات لاحقة، وتوزعت العزلات المختارة بين أجناس *Aspergillus* و *Trichoderma* و *Rhizopus* في حين غاب جنس *Fusarium* عنها، وكما موضح في الشكل (٢). وتشير نتائج الغربلة الثانوية الموضحة في الجدول (1) إلى تفوق العزلة رقم ٢٢ بإنتاجها للإنزيم مقارنة مع بقية العزلات المستخدمة في الدراسة، إذ بلغت الفعالية النوعية لإنزيم الانبولينيز ٨٠ وحدة /ملغم بروتين، في حين تراوحت الفعالية النوعية للإنزيم المنتج من بقية العزلات بين ٣.٨٣ - ٤٥.٥٩ وحدة /ملغم بروتين، مما يشير إلى زيادة إنتاج العزلة المذكورة بما يعادل ٤٣% عن إنتاج اقرب العزلات لها(العزلة رقم ٣٦) لذلك وقع الاختيار على العزلة رقم ٢٢ وتم استخدامها في مراحل الدراسة اللاحقة. اعتماداً على المفاتيح التصنيفية من قبل (17) و (10) تبين أن التشخيص المقترح للعزلة (٢٢) هي *Aspergillus niger* اذ شخصت العزلة المنتجة لاعلى كمية من الانزيم في العفن *A.niger*

النسبة المئوية للنظر من المجموع الكلي للعزلات

بالاعتماد على



الشكل (٢): الغربية الأولية للأجناس الفطرية المنتجة لأنزيم الانبولىنيز

تحديد الظروف البيئية المثلى لإنتاج إنزيم الانبولىنيز من الفطر *A. niger*

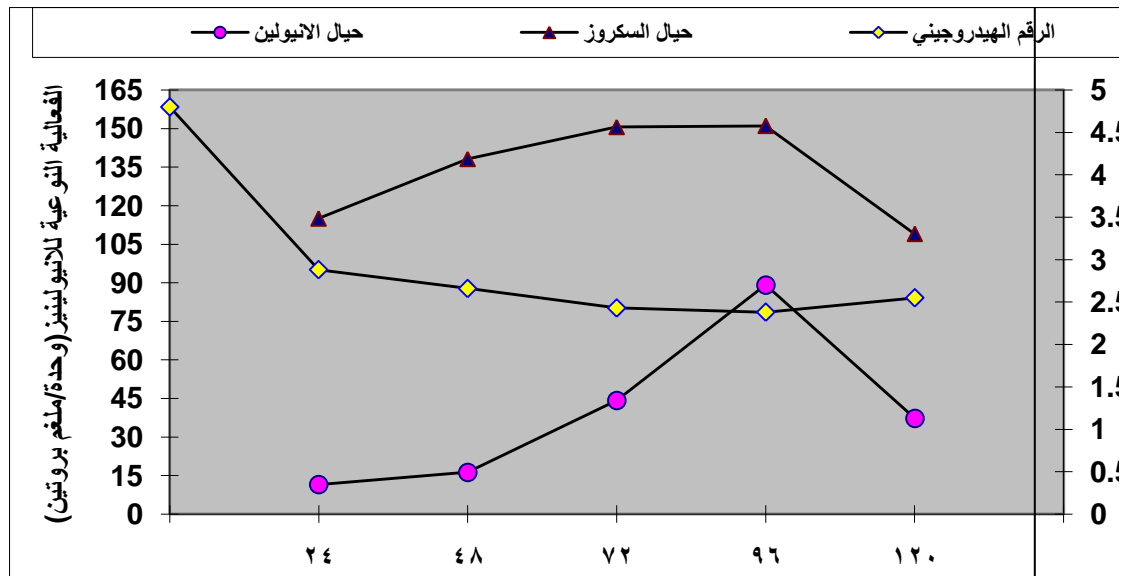
١- تأثير مدة الحضانة

يتضح من الشكل (3) إن الفعالية النوعية للإنزيم حيال سكر الانبولىن (كمادة تفاعل) وصلت إلى أقصاها بعد ٩٦ ساعة من الحضانة، إذ بلغت ٨٩.١٥ وحدة/ملغم بروتين ثم انخفضت بعد ذلك إذ بلغت ٣٧.٣٢ وحدة/ملغم بروتين بعد ١٢٠ ساعة من الحضانة، في حين وصلت الفعالية النوعية للإنزيم حيال السكروز (كمادة تفاعل) إلى ١٥٠.٦ و ١٥١.٠٥ وحدة/ملغم بروتين بعد ٧٢ و ٩٦ ساعة على التوالي ثم انخفضت بعد ذلك إلى ١٠٩.٠١ وحدة/ملغم بروتين في اليوم الخامس. وفي ضوء هذه النتائج اختيرت مدة حضانة ٩٦ ساعة لإنتاج الأنزيم من الفطر *A. niger* واستخدمت في جميع مراحل الدراسة اللاحقة.

وتعد النتيجة المتحصلة من هذه الدراسة موافقة لما ورد في بعض الدراسات (19 و 20) إذ أن مدة

حضانة مقدارها ٩٦ ساعة كانت المثلى لإنتاج الإنزيم من الفطر *A. niger* والفطر *A.*

fumigatus، على التوالي.



الشكل (3): تأثير مدة الحضانة في إنتاج إنزيم الانبولىنيز من الفطر *A. niger*

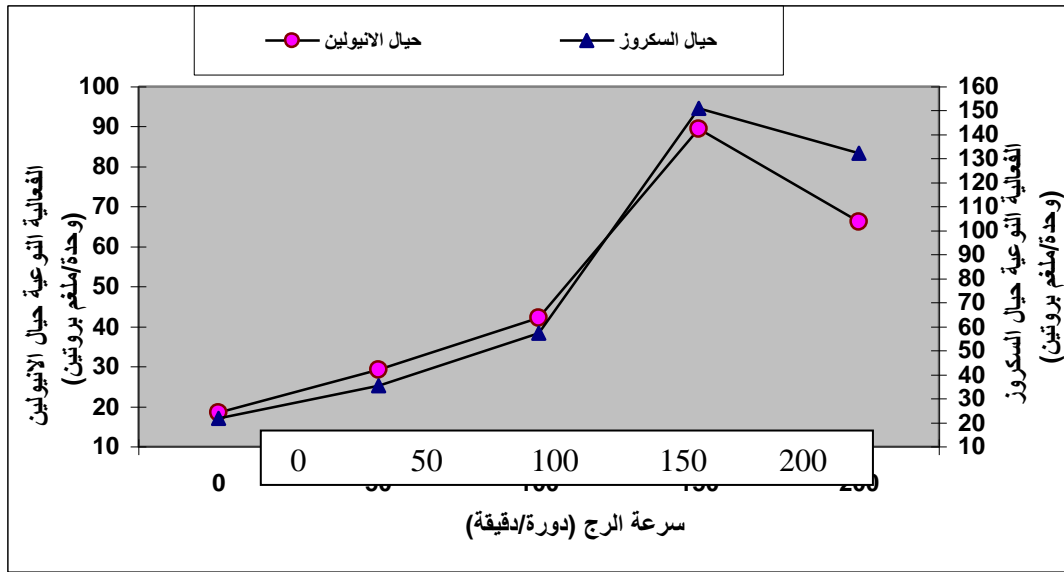
ويلاحظ من الشكل (3) انخفاض إنتاج الإنزيم بعد فترة محددة من التخمير، ويمكن أن يعزى ذلك إلى أن زيادة تركيز السكريات المختزلة (الفركتوز والكلوكوز) في الوسط الزراعي في أثناء نمو الفطر قد يؤدي إلى كبح تخليق الإنزيم (28)، كما فسّر انخفاض الفعالية الإنزيمية أيضاً بحدوث نقصان للمواد الغذائية في الوسط الزراعي فضلاً عن كبح الإنزيم نتيجة لتراكم نواتج الأيض الأهدمي catabolic repression of enzyme (٢٦) وكذلك ينخفض pH باستمرار مدة الحضانة وذلك لإنتاج حوامض عضوية في الوسط كما توضح النتائج في الشكل أن الفعالية الإنزيمية حيال السكروز أفضل من الانبولىنيز.

٢- تأثير سرعة الرج

استخدمت الحاضنة الهزازة بسرعات مختلفة فضلاً عن الحاضنة الساكنة لدراسة تأثير سرعة الرج في إنتاج إنزيم الانبولىنيز من الفطر *A. niger*. ويلاحظ من الشكل (4) إن لسرعة الرج تأثيراً كبيراً في إنتاج الإنزيم، إذ تزداد الفعالية النوعية للإنزيم بزيادة سرعة الرج وصولاً إلى سرعة رج ١٥٠ دورة/دقيقة إذ بلغت الفعالية النوعية للإنزيم إلى ٨٩.٥ و ١٥١.٠٥ وحدة/ملغم بروتين حيال الانبولىنيز والسكروز كمادتي تفاعل، على التوالي. وتعد النتيجة المستحصلة من هذه الدراسة موافقة لعدد من الدراسات (٢٣، ١٨، ٥) التي أشارت إلى استخدام سرعة رج ١٥٠ دورة/دقيقة لإنتاج إنزيم الانبولىنيز من الفطر *A. niger* والخميرة *Kluyveromyces marxianus* والبكتريا *Xanthomonas oryzae* على التوالي.

الشكل (4): تأثير سرعة الرج في إنتاج إنزيم

الانبولىنيز من الفطر *A. niger*

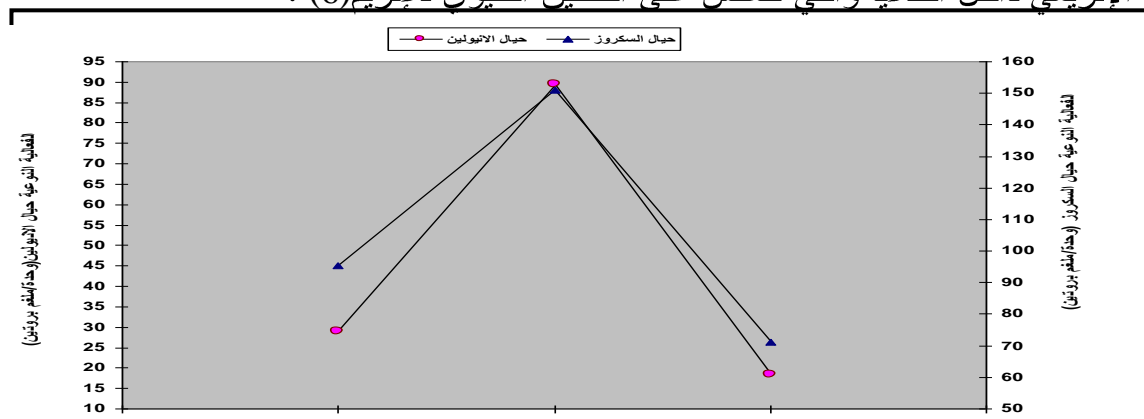


الشكل (٤): تأثير سرعة الرج في إنتاج إنزيم الانبولىنيز من الفطر *A. Niger*

في حين استخدمت سرعة رج مقدارها ٢٠٠ دورة /دقيقة لإنتاج الإنزيم من الفطر *A. niger* (٢٥)، وقد عزيت زيادة إنتاج إنزيم الانبولىنيز من البكتريا *Xanthomonas campestris* pv *phaseoli* عند استخدام الحاضنة الهزازة بكونه يعود إلى التجهيز الثابت من الأوكسجين لهذه البكتريا اللازم لفعاليتها الحيوية مما يجعل من هدم سكر الانبولىن (٢). وقد أشارت دراسة أخرى إلى أن معدل التهوية لا يؤثر فقط في توفر الأوكسجين وإنما كان له تأثير على توفر المغذيات في الوسط الزراعي، وعزى (٢٤) انخفاض إنتاج الإنزيم في معدلات التهوية المرتفعة إلى تأثير القص (shear stress) الذي يتعرض له تركيب الإنزيم وخلايا الخميرة *Kluyveromyces marxianus* في الوقت نفسه.

3 - تأثير درجة الحرارة الحضانة

يتضح من الشكل (٥) أن أعلى إنتاج لإنزيم الانبولىنيز من الفطر *A. niger* كان عند درجة حرارة ٣٠م، إذ بلغت الفعالية النوعية ٨٩.٥ و ١٥١.٠٥ وحدة/ملغم بروتين حيال الانبولىن والسكروز كمادتي تفاعل، على التوالي. إن انخفاض إنتاج الإنزيمات بارتفاع وانخفاض درجة الحرارة يرجع إلى التأثيرات الحرارية على نمو الأحياء وسرعة التفاعل الإنزيمي داخل الخلايا والتي تنعكس على التخليق الحيوي للإنزيم (6).



الشكل (5): تأثير درجة حرارة الحضانة في إنتاج إنزيم الانبولىنيز من الفطر *A.niger*

وقد وجد إن درجة الحرارة ٣٠ - ٣٣ م هي المثلى للحصول على أفضل إنتاج لإنزيم الانبولىنيز من الفطر *Aspergillus ficuum* (٧)، الذي قام بعزل وتنقية إنزيم الانبولىنيز من بعض الخمائر و الفطريات وفضلت درجة حرارة الحضانة المرتفعة لفائدتها في زيادة نوبان سكر الانبولىن فضلاً عن منع التلوث المايكروبي في وسط الإنتاج، إذ وجد أن درجة حرارة (٥٠) م هي المثلى لإنتاج الإنزيم من الفطر *Aspergillus niveus* والفطر *Penicillium purpurogenum* (٢٨).

المصادر

- ١- احمد، محمد علي والنواوي، محمد عبد الرزاق. (١٩٩٩). الفطريات الصناعية. الدار العربية للنشر والتوزيع.
- 2- Ayyachamy, M.; Khelawan, k.; Pillay, D.; Permaul, K. and Singh, S. (2007). Production of inulinase by *Xanthomonas campestris* pv *phaseoli* using onion (*Allium cepa*) and garlic (*Allium sativum*) peels in solid state cultivation. Letters in Applied Microbiology 45: 439-444
- 3- Bradford, M. M. (1976). A rapid and sensitive method for the quantification of microgram quantities of protein utilizing the principle of Protein- Dye Binding. Anal. Biochem. 72,248- 254.

- 4- **Champion, R.; Bwton, J.; Burns, D. and Breachanch, S. (1998).**
Textbook of dermatology. 6 th ed. Blackwell science Ltd.
P.1277-1376.
- 5- **Cho, Y.J. and Yun, J.W. (2002).** Purification and characterization of
an endo inulinase from *Xanthomonas oryzae* No.5 Process
Biochemistry. 37: 1325-1331.
- 6- **Cornish, B.A. and Powden, L.K. (1979).** Fundamental of enzyme
kinetics, London, Butter worth.
- 7- **Darija, V.Z.K.; Santos, M.P.A. and Francisco, M. (2002).**
Optimization of inulinase production by *kluyveromyces*
bulgaricus. Food technol .Biotechnol. 40: 67-73.
- 8- **Domach, D.H.; Games, W. and Enderson A.T. (1980).**
Compendium of soil fungi. Academic press, London; pp: 859.
- 9- **Gouda, M. K. (2002) .** Some properties of inulinase from
Aspergillus fumigatus. Pakistan Journal of Biological
Sciences 5: 589-593.
- 10- **Gugnani; H.C. (2003).**Ecology and Taxonomy of Pathogenic
Aspergilli.Fornties in Bioscience, 8:346-357.
- 11- **Gupta, A.K.; Singh, D.P.; Kaur, N. and Singh, R. (1994).**
Production, Purification and Immobilisation of inulinase from
Kluyveromyces fragilis. J. of chem. Technol & Biotechnol.
Vol.59, Iss.4, PP.377-385.
- 12- **Hoogde, G.S. and Guarra, J. (1995).** Atlas of clinical fungi. Center
albureau roorshimmel- culture and universital Rovivai Virgili.
Spain,720 p.
- 13- **Johnsson, L.F; Curl, E.A.; Bond, J.H. and Fribourg, H.A. (1959).**
Methods for studying soil micro flora – plant
diseases relationships, Burgess Pub. Co, Minn, U.S.A.
- 14- **Kango, N. (2008).** Production of inulinase using tap roots of
dandelion (*Taraxacum officinale*) by *Aspergillus niger*. J. of
Food Engineering. 85: 473-478.
- 15- **Klich, M.A.(2002).** Identification of common *Aspergillus* species.
Utrecht. The Netherlands.
- 16- **Miller, G.I. (1959).** Use of dinitrosalicylic acid reagent for
determination of reducing sugar. Anal. Chem., 3r. 426-428.
- 17- **Mustafa; A.F. (1982).**Taxonomic studies on the fungi of Kuwait, II
Aspergillus .J. Univ. of Kuwait(Sci).9:245-260.
- 18- **Nakamura, T.; Kurokawa, T.; Nakatsu, S. and Ueda, S. (1978).**
Crystallization and general properties of an extra cellular
Inulinase from *Aspergillus* sp. Nippon Nogeikagaku
Kaishi. 52: 159-166.

- 19-Nandogobal, S. and Kumari, B.D.R. (2006).** Enhancement of Inulinase production from chicory and Rhizosphere soil. American Eurasian J. Agric. & Environ. Sci.1 (3): 225-228.
- 20-Ongen-Baysal, G.;Sukan, S. and Vrassilev, N. (1994).** Producti and properties of inulinase from *Aspergillus niger* .Biotech Lett. 16: 275-280.
- 21- Pessoni, R.A.B.;Figueiredo-Ribeiro R.L.C. and Braga, M.R. (1999).** Extracellular inulinase from *Penicillium janczewskii*,
a fungus isolated from the rhizosphere of *Vernonia herbacea* (*Asteraceae*). J. Appl. Microbiol. 87: 141-147.
- 22- Singh, P. and Gill, P.K. (2006).** Production of Inulinases: Recent Advances. Food Technol.Biotechnol.44 (2)151-162.
- 23- Singh, R.S.; Dhaliwal, R. and Puri, M. (2007a).** Partial purification and characterization of exo inulinase from *Kluyveromyces marxianus* YS-1 for preparation of High-Fructose Syrup. J. Microbiol. Biotechnol. 17(5): 733-738.
- 24- Singh, R.S.; Sooch, B.S. and Puri, M. (2007b).** Optimization of medium and process parameters for the production of inulinase from a newly isolated *Kluyveromyces marxianus* YS-1. Bioresource Technology 98: 2518-2525.
- 25- Skowronek, M. and Fidurek, J. (2006).** Purification and properties of extracellular endoinulinase from *Aspergillus niger* 20 OSM. Food Technol. Biotechnol. 44(1): 53-58.
- 26- Souza - Motta, C.M.; Cavalcanti, M.A.Q.; Porto, A.L.F.; Moreira, K.A. and Filho, J.L.L. (2005).** *Aspergillus niveus* Blochwiz 4128URM: New Source for Inulinase Production. Brazilian Archives of Biology and Technology. Vol.48, No.3:pp.343-350.
- 27- Souza - Motta, C.M.; Caralcanti, M.A.Q; Santi, M.J.; Lima, D.M.M; Nascimento, T.P. and Iaranjeira, D. (2003).** Identification and characterization of filamentous fungi isolated from the sun flower (*Helianthus annus* L.) rhizosphere according to their capacity to hydrolysis inulin. Braz. J. Microbiol. Vol.34 no.3.
- 28- Vandamme, E. J. and Derycke, D. G. (1983).** Microbial inulinases: fermentation process, properties and applications Adv. Appl. Microbiol. 29:139- 176.
- 29- Widden, P. (1985).** Fungal communities in soils along on elevation gradient in northern England. Mycology. 79:298-309.

Isolation and screening of fungi which Produced Inulinase enzyme and determined the typical environmental conditions for produce enzyme from *Aspergillus niger*

Aum-El-Basher H. Al-mossawi* Ali A.Al-Ganimi* Najeh H.Al-Dawahery[□]

***Food Sci. Dep./Agriculture College/ Basra Univ. /Basra/Iraq.**

•Biology Dep./Science College/Karbala Univ./Karbala/Iraq.

SUMMARY

Sixty fugal isolates were isolated from different agricultural soils in sacred Karbala governorate and subjected to primary and secondary screening to test their abilities for inulinase production. The highest inulinase producer isolate was identified as *Aspergillus niger* . The environmental conditions for enzyme production from the selected isolate

were studied. The results showed that the best conditions included incubation by shaking incubator at 30 °C with 150 rpm for 96 hrs.

✕ **Part of Ph.D. Thesis**